

Caractéristiques :

- Tour moulée stabilisée et usinée en aluminium ou fonte
- Répétabilité de positionnement des navettes : **< 5 m**
- Force de maintien des navettes : **30 kN** en serrage positif
- Déverrouillage des navettes : sous **6 bar**

Avantages :

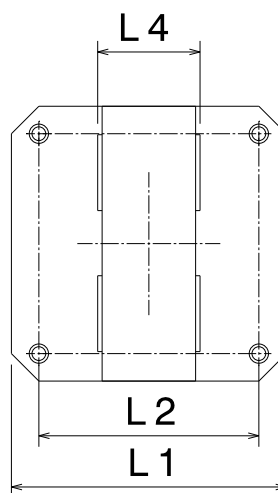
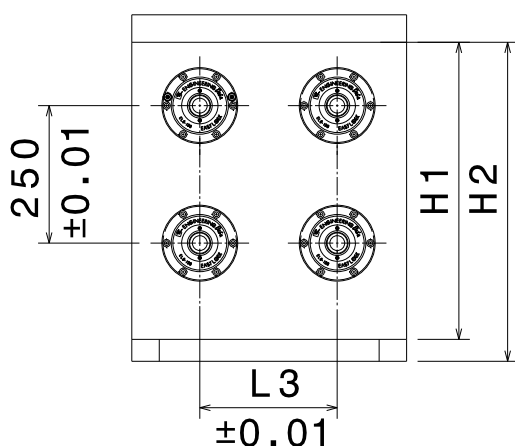
- Changements de série très rapides et sans réglage
- Grande flexibilité des machines d'usinage
- Augmentation de la productivité
- Diminution des temps d'arrêt machine

Caractéristiques techniques :

- Verrouillage/déverrouillage rapide des navettes par action de bouton quart de tour sous **6 bar**

Options :

- Passages de fluides hydrauliques **250 bar** maxi
- Type d'alimentation hydraulique de la station SBM® au choix (raccord tournant, centre palette, connexion manuelle, ou autre.)



Nota : voir palettes page Q7

Matière	Alu AS7		Fonte FGL 250	
L1 (mm)	400	500	400	500
L2** (mm)	300	400	300	400
L3 (mm)	200	250	200	250
L4 (mm)	146	186	146	186
H1 (mm)	480	540	480	540
H2 (mm)	515	580	515	580
Poids (kg)	90	125	232	300
Références				
	SBM.2.A.480.400	SBM.2.A.545.500	SBM.2.F.480.400	SBM.2.F.545.500

** Côte pouvant être modifiée sur demande