



Caractéristiques :

- Table moulée stabilisée et usinée en aluminium ou acier
- Répétabilité de positionnement des navettes : **< 5 m**
- Force de maintien des navettes : **30 kN** en serrage positif
- Déverrouillage des navettes : sous **6 bar**

Avantages :

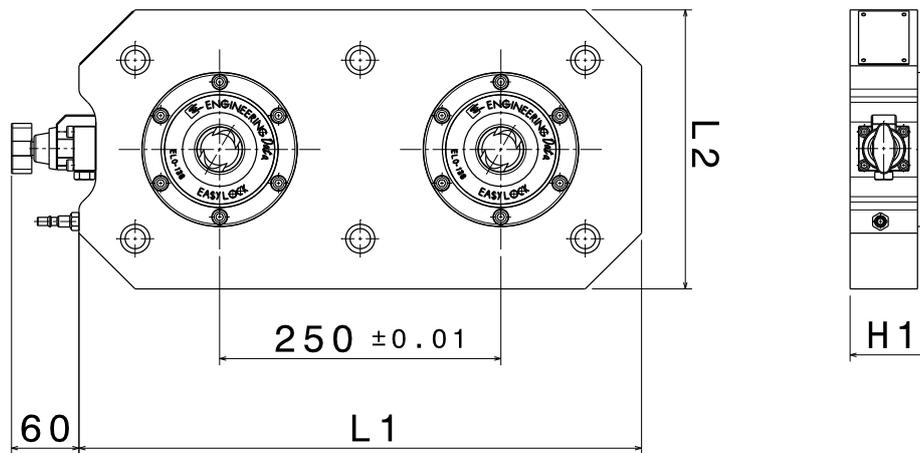
- Changements de série très rapides et sans réglage
- Grande flexibilité des machines d'usinage
- Augmentation de la productivité
- Diminution des temps d'arrêt machine

Caractéristiques techniques :

- Verrouillage/déverrouillage rapide des navettes par action de bouton quart de tour sous **6 bar**

Options :

- Passages de fluides hydrauliques **250 bar** maxi
- Type d'alimentation hydraulique de la table TBM® au choix en fonction de l'installation.



Nota : voir palettes page Q7

Matière	Alu AS7	Fonte FGL 250
L1** (mm)	500	500
L2** (mm)	250	250
H1** (mm)	70	70
Poids (kg)	27	56
Références		
	TBM.2.A.500.250.70	TBM.2.F.500.250.70

** Côte pouvant être modifiée sur demande