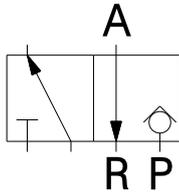


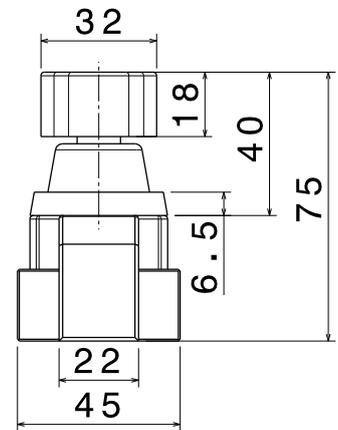
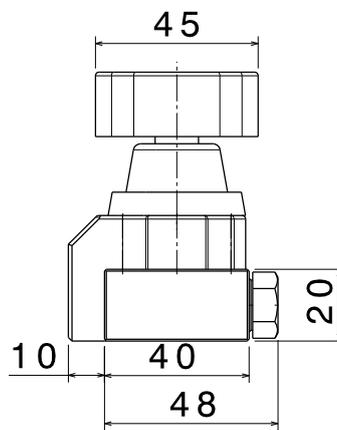
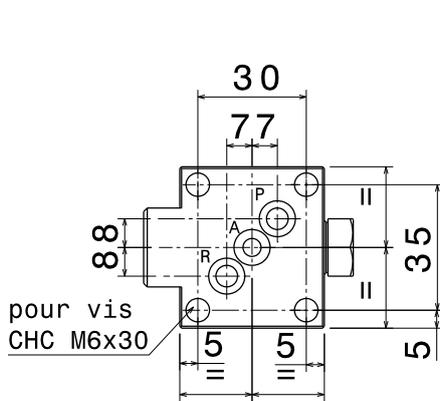


Caractéristiques :

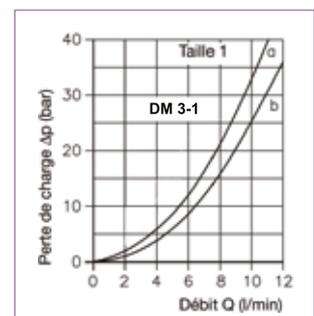
- Les distributeurs 3/2 sont destinés à la commande directe, sans fuite, de récepteurs et suivant le schéma d'écoulement au pilotage hydraulique par un bouton tournant.
- Les canalisations obturées offrent une étanchéité parfaite. La conception des clapets à bille empêche tout coincement ou collage dans les positions commutées.
- Les orifices P (pompe), R (retour) et A (récepteur) sont définis et ne peuvent pas être interchangeables.
- Débit maximal $Q_{maxi} \approx 12 \text{ l/min}$
- Pression maximal $P_{maxi} \approx 700 \text{ bar}$
- Pression minimal $P_{mini} \approx 10 \text{ bar}$
- Commande manuelle avec bouton tournant



A : alimentation récepteur
P : pression pompe
R : retour



Caractéristiques	
Masse (kg)	0,4
Couple de commande (Nm)	0,63
Angle de rotation	90°
Joints toriques NBR 90 SH pour A	Ø5 x 1,5
Joints toriques NBR 90 SH pour P et R	Ø8 x 1,5
Référence	
	DM 3-1



Courbe a : P → A et A → R
Courbe b : P → R